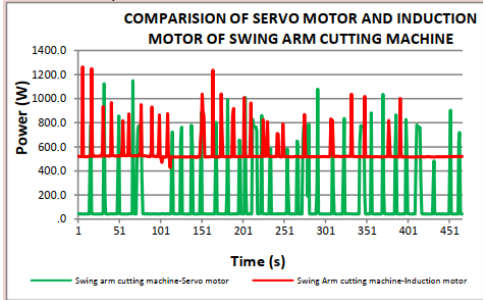


Lĩnh vực hoạt động: Sản xuất giày dép	
Địa chỉ: Thuận An, Bình Dương	
Tên người QL: Mr. Ngọc	
Tóm tắt dự án: Một doanh nghiệp giày dép ở Bình Dương đã tiến hành thay thế các động cơ thủy lực cũ bằng động cơ servo cho máy chặt bàn.	
Năm thực hiện: 2018	
Hiện trạng trước khi thực hiện	Kết quả thực hiện
Tại xưởng P, nhà máy sử dụng các máy chặt với động cơ thủy lực. Động cơ này vẫn tiêu thụ 1 lượng lớn điện năng trong thời gian hoạt động không tải (chiếm khoảng 80% tổng thời gian hoạt động).  <i>Đồ thị phụ tải động cơ thủy lực và servo (tham khảo)</i> Công suất hoạt động trung bình của máy chặt bàn – động cơ thủy lực được đo đạc là khoảng 1,48 kW.	Nhà máy đã tiến hành lắp đặt 3 động cơ servo cho các máy chặt bàn. Sau khi thực hiện, mức tiết kiệm điện đạt được khoảng 84%. Công suất hoạt động trung bình của máy chặt bàn – động cơ servo được đo đạc là khoảng 0,24 kW.  <i>Máy chặt bàn – động cơ thủy lực cũ</i>  <i>Đo đạc máy chặt bàn – động cơ servo mới</i> Bên cạnh lợi ích tiết kiệm điện, động cơ servo mới giúp giảm lượng lớn dầu thủy lực tiêu thụ.
Kết quả của dự án:	
Tổng chi phí đầu tư	54,4 Triệu VND.
Năng lượng tiết kiệm	9.256 kWh/năm.
Chi phí tiết kiệm	15,3 Triệu VND.
Thời gian hoàn vốn	3,6 năm.