


Tên doanh nghiệp: Công ty giấy Bãi Bằng.	
Địa chỉ: huyện Phù Ninh – tỉnh Phú Thọ.	
Tên người QLNL: ...	
Tóm tắt dự án: Tối ưu hóa hệ thống hơi nước nhằm giảm tiêu hao năng lượng tại Tổng công ty Giấy Việt Nam..	
Năm thực hiện: 2016	
Hiện trạng trước khi thực hiện	Kết quả thực hiện
<p>Công ty giấy Bãi Bằng là một doanh nghiệp nhà nước sản xuất bột giấy và sản phẩm giấy các loại.</p>  <p style="text-align: center;"><i>Hình ảnh công ty</i></p> <p>Hệ thống hơi nước của Nhà máy Công ty có ba lò hơi trong đó:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 01 lò hơi đốt than, sản xuất hơi quá nhiệt có áp suất 62 bar, nhiệt độ 450^oC và có công suất sinh hơi 145t/h. - 01 lò hơi đốt dịch đen thu hồi từ công nghệ sản xuất bột giấy, sản xuất hơi quá nhiệt có áp suất 62bar, nhiệt độ 450^oC và công suất sinh hơi 36t/h. - 01 lò hơi đốt nhiên liệu sinh khối, sản xuất hơi bão hòa có áp suất hơi 13bar và công suất sinh hơi 20t/h. 	<p>Khu vực vách lò hơi đốt than bị hở tương đối nhiều, ngoài ra lò hơi chưa trang bị thiết bị đo thành phần oxy trong khói lò chính vì vậy mà thành phần oxy trong khói lò tương đối cao khoảng 10%, làm cho hiệu suất lò hơi giảm xuống.</p> <p>Công ty đã thực hiện các giải pháp nhằm làm giảm thành phần oxy trong khói lò bằng cách:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra sửa chữa làm kín các khu vực lò hơi bị hở. - Đầu tư thiết bị đo thành phần oxy trong khói và hệ thống cung cấp gió cấp II tự động.
Kết quả của dự án:	
Chi phí đầu tư	Gần 2.000 Triệu VNĐ
Lượng than tiết kiệm	1.000 tấn than/năm
Chi phí tiết kiệm	2.000 Triệu VNĐ
Thời gian hoàn vốn	1 năm